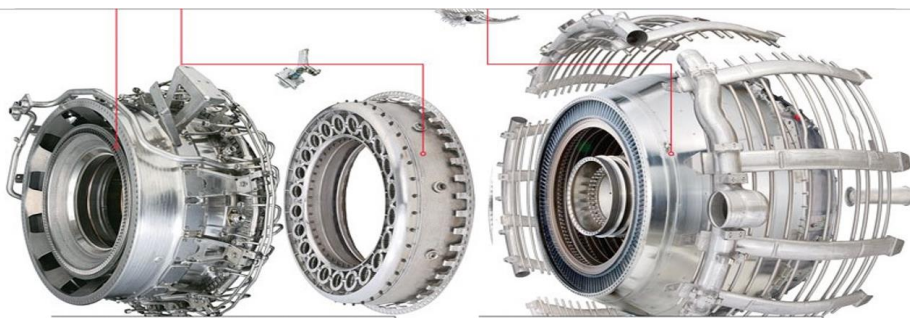


INTERPRETACIÓN DE LAS TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS ASME Y14.5 / ASME Y14.8M



Duración:

16 horas - Dos jornadas de 8 horas

Horario: 8:30h a 18h

Fechas:

10 y 11 de junio 2020

Lugar:

Parque Tecnológico de Bizkaia, Zamudio [Edificio 101](#)

Certificados acreditativos:

Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso.

OBJETIVOS

El Curso pretende cubrir un espacio vacío sobre el campo de las tolerancias geométricas, ya que la enseñanza técnica solo se imparte lo básico. En las empresas, a menudo, se observa diferencias y malos entendidos entre técnicos de diferentes secciones en cuanto a la interpretación de tolerancias geométricas, sobre todo cuando se trata de interpretar planos complejos o tolerancias fuera de lo básico.

Este curso ha sido confeccionado para una correcta interpretación de los conceptos que contemplan las tolerancias geométricas en su versión más avanzada transcritas de la norma americana ASME Y14.5-2018 ampliamente difundida por todo el mundo.

DIRIGIDO A ...

Profesionales que dominen lo básico en esta materia. Se considera fundamental la interpretación correcta de la “símbolos de características geométricas” en su versión sencilla.

PROGRAMA

1.- INTRODUCCIÓN

- 1.1.- Qué son y que aportan las Tolerancias Geométricas.
- 1.2.- Principio de Intercambiabilidad.
- 1.3.- Dimensiones Básicas. **Ejercicio práctico**

2.- SÍMBOLOGIA

- 2.1.- Símbolos generales más comunes.
- 2.2.- Símbolos de las Tolerancias Geométricas.
 - Características individuales
 - Características relacionadas o asociados
- 2.3.- Representación: Cuadro de control de Tolerancia Geométrica.
- 2.4.- Zona de Tolerancia. **Ejercicio práctico**

3.- DATUMS DE REFERENCIA

- 3.1.- Datums de referencia
- 3.2.- Orden de precedencia.
- 3.3.- Determinación de Datums de referencia.
- 3.4.- Datums de referencia específicos (Targets).

4.- APLICACIÓN DE MODIFICADORES

- 4.1.- Condición de Máximo Material (MMC)
 - 4.2.- Condición de Mínimo Material (LMC).
 - 4.3.- Efecto RFS
- Ejercicio Práctico**

5.- TOLERANCIAS GEOMETRICAS DE FORMA

- 5.1.- Rectitud
- 5.2.- Planitud / Planicidad.
- 5.3.- Circularidad / Redondez.
- 5.4.- Cilindricidad.
- 5.5.- Variación en Estado Libre

6.- TOLERANCIAS GEOMETRICAS DE ORIENTACION

- 6.1.- Paralelismo.
- 6.2.- Perpendicularidad.
- 6.3.- Angularidad / Inclinación.

7.- TOLERANCIAS GEOMETRICAS DE LOCALIZACIÓN O SITUACIÓN

- 7.1.- Posición
 - 7.1.1.- MMC relacionada a la tolerancia de posición
 - 7.1.2- Tolerancia de posición "cero" en MMC
 - 7.1.3- Desplazamiento permitido al Datum de Referencia en MMC
 - 7.1.4- Tolerancia de Posición COMPUESTA. Casos
 - 7.1.5- Tolerancia de Posición DOBLE. Casos
- 7.2.- Concentricidad / Coaxialidad.
- 7.3.- Simetría

8.- TOLERANCIAS GEOMETRICAS DE PERFIL

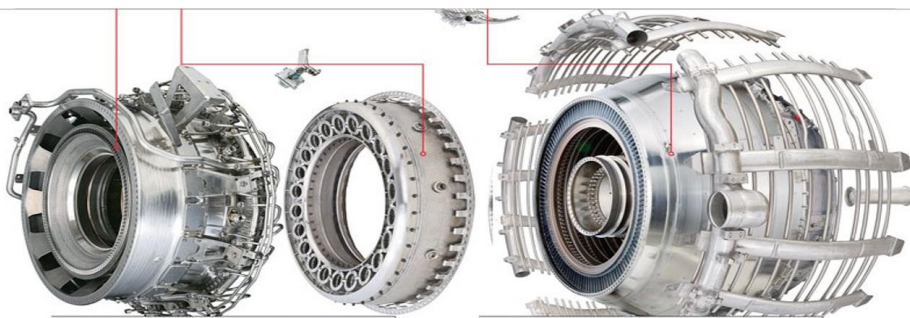
- 8.1.- Perfil de una Línea.
- 8.2.- Perfil de una Superficie.

9.- TOLERANCIAS GEOMETRICAS DE OSCILACIÓN (RUNOUT)

- 9.1.- Circular
- 9.2.- Total

10.- EJEMPLOS PRÁCTICOS: Interpretación en común de planos reales aportados por los asistentes para la consolidación de los conceptos transferidos.

INTERPRETACIÓN DE LAS TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS ASME Y14.5 / ASME Y14.8M



Precio:

Socios HEGAN: 435€

No socios: 610€

Incluido en el precio:

Material, cafés y comidas.

Formación exenta de IVA según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto y **Subvencionable por FUNDAE**

INSCRIPCIONES:

mdiaz@hegan.com

Tfno: 944 318 987

Formador

Juan Jose Lizuain

- Ingeniero Técnico Industrial, especialidad en Mecánica Industrial.
- Máster en Dirección de Producción.
- Black Belt en programas de Mejora 6 Sigma.
- Trabajó 11 años en ITP como Técnico de Procesos de Fabricación y Responsable Técnico de desarrollo de Procesos de fabricación.
- En AERNNOVA, ha trabajado como Responsable Técnico de los medios productivos empleados en plantas de montaje.
- En CIE ALURECY ha desempeñado funciones de Director de Planta.
- En su etapa como Consultor, ha desarrollado proyectos de Formación e Implantación de metodologías para la mejora de La Productividad en términos de Lean Manufacturing (5S, SMED, TPM, Estandarización, JIT, etc....).
- Ha liderado la formación de equipos y desarrollado en empresas programas de Mejora Continua (PDCA, 6 Sigma).