



- **Duración:**
16 horas - 4 jornadas de 4 horas
- **Horario:** 9h a 13h
- **Fechas:**
11, 13, 18 y 20 de mayo 2021
- **Aula Virtual:**
Google.Meet o similar: Se enviará el link de conexión una vez recibido el pago. Está terminantemente prohibida la grabación de las sesiones
- **Certificados acreditativos:**
Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso.

OBJETIVOS

Este curso pretende dar a conocer la técnica denominada Análisis Modal de Fallos y Efectos (AMFE) como forma de prevenir los problemas del proceso y del producto antes de que ocurran. Utilizado tanto en el diseño como en los procesos de fabricación, reducen sustancialmente los costos al identificar el producto y mejoras al proceso al principio del desarrollo cuando los cambios son relativamente fáciles y baratos de hacer.

El resultado es un proceso más robusto, ya que la necesidad de una acción correctiva después de los hechos y las crisis de cambio tardío son reducidas o eliminadas.

A diferencia de otras herramientas de mejora de la calidad, el AMFE no requiere complicados estudios estadísticos. Los AMFE requieren tiempo y recursos humanos. Porque los FMEA se basan en equipos.

DIRIGIDO A ...

Profesionales del sector industrial que desarrollen su actividad en las áreas de Calidad, Producción, Ingeniería de Producto y de Procesos. Asimismo, está dirigido a trabajadores que tienen la responsabilidad de llevar a cabo con éxito proyectos de mejora o de innovación enfocados a productos, procesos o la propia organización.

PROGRAMA

- 1.- INTRODUCCIÓN: EFICACIA Y EFICIENCIA PRODUCTIVA
- 2.- ¿QUE ES UN AMFE?. CONCEPTOS
- 3.- ¿CÚAL ES EL PROPÓSITO DE UN AMFE?. OBJETIVOS
- 4.- TIPOS DE AMFE
- 5.- CAMPOS DE APLICACIÓN
- 6.- PASOS DEL AMFE:
 - Paso 1: Planificación del Proyecto. Formación del Equipo.
 - Paso 2: Definir la Estructura de Producto / Proceso
 - Paso 3: Definir las funciones de cada elemento.
 - Paso 4: Analizar los modos potenciales de fallo:
 - Listar potenciales efectos de cada modo de fallo.
 - Asignar clasificación de Severidad, Ocurrencia y Detección de cada modo de fallo.
 - Paso 5: Evaluar el riesgo y Priorizar
 - Paso 6: Optimización. Implantar Acciones Preventivas
 - Paso 7: Documentar los resultados
- 7.- FORMATOS: AMFE DE PROCESO / AMFE DE DISEÑO
- 8.- PLAN DE ACCIONES PREVENTIVAS
- 9.- HERRAMIENTAS DE MEJORA: Brainstorming, 5PQ, Diagramas Causa-Efecto, Flujogramas
- 10.- CASO PRACTICO: AMFE de proceso de un componente mecano-soldado (Turbine Diffuser).

• **Formación exenta de IVA** según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto y **Subvencionable por FUNDAE**

Formador

Juan José LIZUAIN

-Ingeniero Técnico Industrial en Mecánica. Formador y Consultor Senior en LZN INGENIERIA DE PRODUCCIÓN, S.L. Máster en Dirección de Producción por la Escuela Superior de Ingenieros Industriales de Mondragón.

-Certificado Black Belt en programas de Mejora Seis Sigma por la Escuela Superior de Ingenieros Industriales de Navarra.

-Trabajó 11 años en ITP en el Dpto de Ingeniería de Fabricación como Responsable Técnico para la industrialización de Procesos.

-En GAMESA, ha trabajado 3 años como Responsable del Dpto de Organización y Tecnología Industria (DOTI) para las plantas de montaje del grupo.

-En CIE ALURECY ha desempeñado funciones de Director de Planta.

-En su etapa como Consultor (16 años), ha desarrollado proyectos de Formación y Desarrollo en empresas de proyectos ligados a la industrialización de nuevos procesos e implantación de técnicas para la mejora de la Productividad.

Precio:

Socios HEGAN: 300€

No socios: 420€

INSCRIPCIONES:

mdiaz@hegan.aero

Tfno: 944 318 987

