

PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO - APQP



- **Duración:**
8 horas - 2 jornadas de 4 horas
- **Horarios:**
9h a 13h
- **Fechas**
29 junio y 1 julio 2021
- **Aula Virtual:**
Teams o similar: Se enviará el link de conexión una vez recibido el pago.
Está terminantemente prohibida la grabación de las sesiones
- **Certificados acreditativos:**
Se emitirán y entregarán tras finalizar el curso
- **INSCRIPCIONES:**
Mentxu Díaz- mdiaz@hegan.com - Tfno: 944 318 987

Al enfrentarnos a un nuevo desarrollo o un nuevo proyecto, ¿nos aseguramos de que todas las actividades a realizar se han previsto, asignado recursos para su buen fin y planificado temporalmente?.

Con frecuencia damos por hecho que todas las actividades previas a un lanzamiento se desarrollarán “como siempre se ha hecho”, y generalmente es así, pero no es raro el caso de encontramos a última hora con sorpresas: no están terminados los moldes, las materias primas no cumplen especificación, falta un calibre específico, o simplemente la pieza no cumple todas las especificaciones del cliente...

Un nuevo proyecto puede significar un nuevo diseño y desarrollo de producto (para entidades responsables de diseño) o bien un nuevo desarrollo de proceso (para todos los entes responsables de fabricación).

La mejor manera de evitar sorpresas en un nuevo proyecto es utilizar un planteamiento sistemático que nos guíe en el proceso de desarrollo de cada nuevo caso, permitiéndonos desarrollar el producto/proceso correcto en el tiempo adecuado.

APQP es un planteamiento sistemático, enfocado al trabajo en equipo y de aplicación a la planificación preventiva de todo nuevo proyecto.

OBJETIVOS

Conocer el enfoque, etapas y fundamentos de la planificación avanzada de la calidad del producto (APQP), así como entender como englobar dentro de un proceso de diseño e industrialización las diferentes herramientas de utilización (core tools)

DIRIGIDO A ...

Trabajadores de áreas de ingeniería de producto y proceso, producción, calidad....

PROGRAMA

1. Introducción.

1.1. Planteamiento tradicional frente al nuevo.

1.2. Vertiente preventiva.

1.3. Referencia a normas ISO

2. Planificación Avanzada de la Calidad del Producto.

2.1. El ciclo APQP.

2.2. Responsabilidades.

2.3. Fundamentos.

2.4. Concepto de proceso.

3. Fase I. Planificación y definición.

3.1. Determinar la voz del cliente.

3.2. Plan de negocios

3.3. Benchmarking de producto / proceso

3.4. Requisitos internos de producto / proceso

3.5. Estudios de fiabilidad de producto

3.6. Información del cliente

3.7. Objetivos de diseño

3.8. Lista preliminar de materiales

3.9. Diagrama de flujo preliminar

3.10. Plan de aseguramiento del producto

4. Fase II. Diseño y desarrollo del producto.

4.1. AMFE de diseño

4.2. DFMA (Diseño para fabricación y montaje)

4.3. Verificación y revisión de diseño

4.4. Plan de control prototipos.

4.5. Planos.

4.6. Especificaciones de ingeniería.

4.7. Especificaciones de materiales.

4.8. Modificaciones de planos y especificaciones.

4.9. Requisitos de equipos, medios, recursos, ...

4.10. Características especiales de producto

4.11. Requisitos de los equipos de medios y ensayo.

4.12. Compromiso de factibilidad.

4.13. Revisión y aprobación por la dirección.

5. Fase III. Diseño y desarrollo del proceso.

5.1. Estándares de embalaje

5.2. Revisión del sistema de gestión

5.3. Diagrama de flujo de proceso

5.4. Distribución de planta – Lay out

5.5. Matriz de características.

5.6. AMFE de proceso.

5.7. Plan de control de preserie.

5.8. Instrucciones de proceso – estandarización

5.9. Plan de análisis de los sistemas de medida

5.10. Plan de estudio preliminar de capacidad de proceso

5.11. Compromiso de la dirección

6. Fase IV. Validación de producto y proceso.

6.1. Prueba de producción.

6.2. Evaluación de los sistemas de medida (MSA)

6.3. Estudio preliminar de la capacidad del proceso (fundamentos del SPC).

6.4. Proceso de Aprobación de Componentes para Producción (PPAP).

6.5. Plan de control de serie.

6.6. Resumen y cierre del proyecto.

7. Fase V. Retroalimentación, evaluación y acciones correctoras.

PLANIFICACIÓN AVANZADA DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO - APQP

Aplicación y Técnicas

- Nuevos proyectos.
- Diseño y desarrollo de
- Productos/Procesos
- Cumplimiento de IATF
- Diseño conceptual
- Concepto de Valor
- AMFE
- Matriz de características.
- PPAP
- Diagrama de flujo.
- Plan de Control
- SPC
- MSA/Estudios
- R&R

Formador

FELIX DE MIGUEL NAVASCUES

Formación: Ingeniería Técnica, especialidad máquinas térmicas

Auditor Interno de Calidad ISO9001:94. Lloyd's Register

Auditor Interno ISO-TS 16949:2002. IMC

Auditor Interno IATF 16949:2016. Bureau Veritas

Otra formación: Microsoft Project. Lotus SmartSuite. OpenOffice Autocad, Mechanical Desktop y SolidWorks

Experiencia: Formador/consultor experto con más de 20 años de experiencia impartiendo cursos de: ISO 9000, HACCP, CORE TOOLS, AMFE, MSA, ACQP, SCP, MTM1 Métodos de Tiempo, Practical Problem Solving, Six Sigma, Lean Manufacturing, AutoCAD, Gestión de Proyectos, Project Management, Microsoft Project, Value Stream Mapping

Precio:

Socios HEGAN: 160€

No socios: 220€

Formación exenta de IVA según el art. 20.9 de la ley 37/1992 y art. 7 del Reglamento del Impuesto. No subvencionable por FUNDAE